アパレル製造～縫製：　製品検査

職務遂行のための基準

（質的検査）

○　上位役職者の指示のもと、服種毎に仕上がりの全体を確認し、意図されたデザインに仕上がっているかを目視で確認し、不良品があれば抜き出している。

○　上位役職者の指示のもと、使用素材の風合いや特徴が意図された通りの仕上がりとなっているか確認し、不良品があれば抜き出している。

○　上位役職者の指示のもと、ポケットやベルト位置などのバランスを確認し、不良品があれば抜き出している。

（規格寸法検査）

○　上位役職者の指示のもと、規格寸法に対しての仕上がり寸法を再度調べ、正しく仕上がっているか確認し、不良品があれば抜き出している。

○　上位役職者の指示のもと、袖寸、着丈、巾、各種パーツの寸法が間違いなく仕上がっているか確認し、不良品があれば抜き出している。

表示確認

○　上位役職者の指示のもと、サイズ表示タグと実際のサイズとの対応を確認し、タグの付け間違いの無いよう、全ての製品について確認している。

○　上位役職者の指示のもと、付けるべき品質タグが間違いなく付いているか確認している。

検針等

○　検針機によって針が残っていないか確認し、その後、目視によって糸くずや汚れなどが無いかを確認している。

○　上位役職者の指示のもと、付属品の付け忘れ、ボタン付けの甘さなど、細部の確認を行っている。

（必要な知識）

1. 縫製手順に関する知識　・ 各種デザイン及び材料による縫製の手順　・ 各種材料に適合した縫製及び仕上げ方法　・ 各種芯地の取扱い方法、縫製の手順
2. 婦人子供注文服の製作手順に関する知識　・ ブラウス、スカート、スラックス
3. 縫製方法に関する知識　・ ダーツ縫い　・ 脇入れ　・ 肩入れ　・ 裁ち合せ　・ くせ処理　・ ダーツ処理　・ ポケット作り　・ 芯作り及び芯すえ　・ 見返し作り及び見返し付け　・ 背作り、前立て及び天狗作り　・ 腰裏付け　・ 小股及びしり縫い　・ 芯接着、ファスナー付け　・ 本縫いミシン　・ 特殊縫いミシン　・ 自動ミシン
4. 採寸に関する知識　・ 採寸箇所及び採寸方法　・ 体形の把握　・ 採寸器具の種類及び取扱い方法・素材特性　・ 縫製仕様の見方に関する知識