



ヒルタ工業株式会社

■ 会社概要



社名 ヒルタ工業株式会社
代表者 代表取締役社長 晝田 眞三
所在地 (本社)〒714-0062 岡山県笠岡市茂平1410
TEL 0865-66-3700(本社) 0866-96-2121(吉備工場)
FAX 0865-66-2888(本社) 0866-96-2130(吉備工場)
URL <http://www.hiruta-kogyo.co.jp>
E-mail michinori-sasada@hiruta-kogyo.co.jp
創業年月 昭和3年4月 **資本金** 10,000万円
従業員 940名
窓口担当者 営業1部長 笹田 典則(吉備工場)

周辺地図



■ 事業内容

自社技術・製品の特徴

開発(設計及び実験検証)からの源流管理で製品保証を行い、物作りではプレス加工(精密板金加工を含む)から溶接加工・機械加工・塗装・組立加工と一貫した生産を行なっている。

応用・利用可能範囲(適用可能な部品等)

- 自動車板金・機械部品 ●産業機械・農機具部品、etc

ポイント(製造可能な精度・材質等)

板金加工では、ファインブランキングプレスによる精密板金加工(機械加工レス)や部品の一体化・鋳物部品の板金化等々自動車部品づくりでの長年培ったノウハウがある。機械加工では鋳物部品からアルミ部品と硬いものから軟らかものまでの幅広い加工ノウハウを持っている。

主要製品

- サスペンションクロスメンバー ●ロアーアーム ●アッパーアーム
- ステアリングコラム ●パーキングブレーキレバー&ペダル
- クラッチ・ブレーキ・アクセルペダル ●インレットマニホールド
- オイルパン ●オイルドリフスプロケット
- デファレンシャルケース&キャリア ●車用空気清浄器

加工内容

- プレス加工 ●溶接加工 ●機械加工 ●塗装(カチオン電着塗装・静電塗装)
- 樹脂成形加工 ●スピニング加工 ●無酸化ロー付加工 ●組立加工
- プレス金型製作 ●治具・検査具製作 ●生産設備製作

主要取引先

- 三菱自動車工業(株) ●マツダ(株) ●いすゞ自動車(株) ●日産自動車(株)
- 三菱ふそうトラック・バス(株) ●光洋精工(株) ●アイシン精機(株)
- アイシン九州(株) ●ジヤトコ(株) ●株デンソー ●三菱重工業(株) ●株クボタ

提供したい技術

- 新工法(フレア加工)によるパイプ端面加工技術(国際特許出願中) ●増肉プレス加工技術
- 楕円・三角形のスピニング加工技術、etc

導入したい技術

- プレス金型製作技術(可動パンチパーツ内蔵金型・ファイン ブランキングプレス金型) ●電子部品関連技術

その他特記事項(認定資格等)

関連会社

- Heritage Products,Inc., Eagle Wing Industries,Inc.(アメリカ)
- Bangkok Eagle Wings Co.,Ltd(タイ)

認定取得

- ISO9001認定取得 ●ISO14001認定取得
- ISO/TS16949認証取得

所在地

(笠岡工場)〒714-0062 岡山県笠岡市茂平1410
 (吉備工場)〒710-1201 岡山県総社市久代2211-5
 (総社工場)〒719-1154 岡山県総社市井尻野61
 (平塚事業所)〒254-0014 神奈川県平塚市四之宮7-3-8

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
三次元トランスファープレス	1,500ton	2
	1,200ton	1
	500ton	1
二次元トランスファープレス	500ton	1
	300ton	4
	200ton	1
	150ton	1
自動プレス ファインブランキングプレス	80ton~800ton	14
	500ton	1
	250ton	2
ブランキングプレス	200ton~500ton	4
	タンデムプレス	55ton~600ton
油圧プレス	800ton	1
射出成形機	80ton~250ton	6
アーク溶接ロボット		387
ティグ溶接機		70
抵抗溶接機		147
無酸化ロー付炉		1
縦型マシニングセンター		3
マシニングセンター		86
N C 旋盤		76
パイプカッター		4
転造盤		6
N C パイプベンダー		7
YAGレーザー加工機		1
レーザー&パンチ加工機		2
カチオン電着塗装装置	トローリー式、タクト式	6
電着静電塗装装置	トローリー式	2

