

令和4年度

自動車関連企業開発人材育成塾

自動車業界は、EVシフトの急速な進展や、新型コロナウイルス感染症による経済の停滞といった変化に晒されています。こうした状況の中、県内企業においては、新たな技術、製品等をメーカーに提案するために技術力・開発力を高める必要があります。

そこで、本研修ではトヨタ自動車の開発手法等を学び、新技術・製品等の開発企画ができる人材を育成します。塾形式の計画的なカリキュラムの中で、各自テーマを設定し、開発企画の演習にも挑戦する実践的な学びの場です。



定員：10名程度

受講料：6,600円(税込)/1名

※別途、実費負担有

申込〆切：令和4年6月28日(火) 17:00

申込方法：別紙の参加申込書による

■対象者：県内の自動車産業に従事する中堅社員(入社5～10年目程度)

※原則、全ての研修にご参加いただきます。

全日程

	テーマ	日程	場所
座学研修	第1回 現状把握と新製品開発プロセス	令和4年7月11日(月) 9:00～16:00	ピュアリティ まきび
	第2回 A3プロセス思考と自工程完結活動	7月26日(火) 9:00～16:00	
	第3回 仕事のムダ改善と図面完成度の向上	8月30日(火) 9:00～16:00	
	第4回 業務の日常管理と技術革新事例	11月1日(火) 9:00～16:00	
	第5回 新トヨタ生産方式「トータルTPS」	令和5年1月11日(水) 9:00～16:00	
	第6回 成果報告会	2月14日(火) 9:00～16:00	
実地研修	第1回 目で見るトヨタ生産方式	令和4年9月15日(木)	エイベックス(株) 多度工場・桑名先進工場 (三重県)
	第2回 自動車部品のCTスキャナーによる内部観察	12月1日(木)・2日(金)	(株)島津製作所 (京都府)
	第3回 新製品等開発事例	令和5年2月2日(木)	(株)浜野製作所 (東京都)

※実地研修の日程については、変更になる可能性があります。

座学研修

第1回 現状把握と新製品開発プロセス

令和4年
7月11日(月)

1. 各社の現状把握(自社技術のたな卸しシート作成)
2. TDSトヨタ流新製品開発システム(新製品開発プロセス)
3. 売れる商品企画
4. ワークショップ: 新商品のアイデア発想

第2回 A3プロセス思考と自工程完結活動

7月26日(火)

1. A3プロセス思考
2. ワークショップ: 自工程完結活動
3. ワークショップ: 業務プロセス整理
4. Chief engineer (CE) 制度
5. ワークショップ: KPT (keep/problem/try) による技術課題

第3回 仕事のムダ改善と図面完成度の向上

8月30日(火)

1. 5Sと仕事とムダ
2. 5S演習: 職場のムダと改善方策
3. 図面完成度向上の取り組み
4. ワークショップ: 仕事の品質向上、リードタイム短縮活動

第4回 業務の日常管理と技術革新事例

11月1日(火)

1. 原価管理
2. トヨタ及びサプライヤーの技術革新事例
3. 設計の日常管理、標準化
4. 人材育成
5. A3資料(技術の革新取り組みテーマ)進捗状況報告・討議

第5回 新トヨタ生産方式「トータルTPS」

令和5年
1月11日(水)

1. A3資料(技術の革新取り組みテーマ)進捗状況報告・討議
2. 新トヨタ生産方式「トータルTPS」
3. トヨタと協力会社との共生

第6回 成果報告会

2月14日(火)

1. 模擬開発企画について受講者による発表および講評
2. 全体質疑
3. 修了証書授与

実地研修

第1回 目で見るトヨタ生産方式

令和4年
9月15日(木)

～「人材育成・品質管理・現場改善・設備保全」ものづくりに欠かせない4つのポイントを学ぶ～

見学先 エイベックス株式会社*1 多度工場・桑名先進工場（三重県桑名市多度町下野代字谷3503-30）

- 内 容**
- ①会社紹介、経営理念等紹介
 - ②人材育成（4M、改善活動、品質管理活動）について
 - ③工場見学（多度工場及び桑名工場）
 - ④TPS実践活動について
 - ⑤質疑応答



*1 エイベックス(株)…A/Tパルプ、ブレーキ、ミッション、エンジン部品等の自動車関連部品を主要製品とする。高精度小物切削・研削加工を「極める」プロフェッショナル集団として、トヨタスタイルに基づき、長年の経験・ノウハウを活かした考え方を核としている企業。

第2回 自動車部品のCTスキャナーによる内部観察

12月1日(木)
・2日(金)

～部品内部に潜む品質不良などを判定するための手法と、製品品質の向上技術を学ぶ～

見学先 株式会社島津製作所*2（京都府京都市中京区西ノ京桑原町1番地）

- 内 容**
- 研修1日目(12月1日)
- ①X線CTの原理他座学研修
 - ②分析機器工場、モノづくりセンター、分析センター、サイエンスプラザ等見学
 - ③X線装置の安全衛生管理他座学研修

研修2日目(12月2日)

- ①実機測定研修(直行CT)
- ②実機測定研修(斜めCT)
- ③創業記念資料館見学



*2 (株)島津製作所…「人の健康」「安心・安全な社会」「産業の発展」の事業領域で、分析機器、計測機器、医用機器、産業機器を取り扱っている。最先端の分析技術で、研究開発・品質管理に貢献し、また精度の高い試験計測技術で産業分野のモノづくりを製品検査や品質管理の面からサポートを行っている。

第3回 新製品等開発事例

令和5年2月頃

～新製品を開発するために必要なアイデアの企画立案や手法について、事例を通して学ぶ～

見学先 株式会社浜野製作所*3（東京都墨田区八広 4-39-7）

- 内 容**
- ①会社紹介、経営理念等紹介
 - ②研究開発事例について
 - ③工場内見学
 - ④質疑応答（懇親会）



*3 (株)浜野製作所…創業者の突然の死去に伴う事業承継、社長就任後の工場火災、下請け業の厳しい現実といった困難に直面ながらも、様々なプロジェクトに挑戦し成長してきた町工場・浜野製作所。先代が金属金型工場として創業した同社は現在、設計・開発を行う装置メーカーへとその事業構造を変化させている。

■ 座学研修講師

豊田エンジニアリング株式会社

上級コンサルタント なか むら きみ かず 中村 公一 氏

■ 略歴

1973年 トヨタ自動車(株) 入社
1973年 ボディー設計部 ボディー設計開発
1987年 台湾 国端汽車 国産化の技術指導
1991年 ボディー設計部 ボディー設計開発
1994年 海外技術部 国産化の技術支援
1998年 台湾 国端汽車 R&Dセンター設立業務
2000年 海外技術部 国産化の技術移転
2003年 設計管理部 技術情報の海外展開の企画
2006年 林テレンプへ転籍 海外事業本部
2006年 中国 広州林駿(合併会社) 社長
2010年 林テレンプに帰任 グローバル事業部
2015年 豊田エンジニアリング(株)入社
現在に至る



ボディー設計開発、部品の国産化業務等に従事し、原価企画、仕入先指導と品質の確保、設計開発マネジメントを得意としています。

豊田エンジニアリング株式会社

上級コンサルタント しら とり まさ たけ 白鳥 正武 氏

■ 略歴

1978年 トヨタ自動車(株) 入社
1978年 ボディー設計部、内装設計課、機能設計室
1994年 海外認証室
1995年 トヨタ自動車(株) ワシントン事務所
1998年 第一ボディー設計部 総括室
2003年 米国トヨタ自動車(株)
CQE室(お客様品質向上)
2007年 第二ボディー設計部 品質監査室
2010年 ボディー統括部 企画総括室
2015年 Abdul Latif Jameel社
2017年 (株)SYSTEX
2020年 豊田エンジニアリング(株)入社
現在に至る



ボディー設計業務、総括業務、品質改善を通じて、ボディー設計領域の指導を得意としています。
また、通算9年の海外駐在より、海外の事業体や車両安全法規、お客様品質向上の対応に実績があります。

注意事項

- (1) 原則、全ての研修に参加する者に限ります。
- (2) 実地研修については、日程など変更となる可能性があります。
詳細スケジュールにつきましては、申込者へ別途ご連絡をいたします。
- (3) 新型コロナウイルス感染症の影響により、開催方法が変更になる場合がございます。
- (4) 実地研修は、原則現地集合・解散となりますので、実費が発生いたします。
- (5) 別途案内している令和4年度EV構造研究活動への参加を推奨いたします。

問合せ先

〒701-1221 岡山市北区芳賀5301 テクノサポート岡山3階
公益財団法人 岡山県産業振興財団 ものづくり支援部 研究開発支援課 担当:田口、勝野、小森
TEL 086-286-9651 FAX 086-286-9676
E-Mail jidousya@optic.or.jp