

No.	所在地	主要製品	発注内容／加工内容／必要設備／技術条件等
1	広島県	ボイラ、プラント機器、ディーゼル機関、環境機器、産業機械 等	①環境装置部品 加工内容：製缶・機械加工 材 質：SS、SUS、SCM、鋳物、他 サ イ ズ：小物～大物 数 量：1ロット1個～数十個 必要設備：旋盤、フライス、その他機械加工設備、溶接設備 技術条件：小物～大物、製缶～機械加工、様々な製品があります。 ②産業機械部品 同上
2	広島県	一般機械器具製造	①鋳造用金型 加工内容：放電加工 材 質：SKD61 サ イ ズ：700×500×200 数 量：2個 必要設備：3次元測定器保有 技術条件：3次元測定器による品質保証 要望事項：QCD ②鋳造用金型 加工内容：ワイヤーカット 材 質：HMD5 サ イ ズ：500×400×200 数 量：2個（L-1, R-1） 必要設備：3次元測定器保有 技術条件：3次元測定器による品質保証 要望事項：QCD
3	香川県	ボイラー、食品加工機器、水処理機器の製造、販売、メンテナンス	包装機械部品 加工内容：歯車加工（カサ歯車偏心軸等）、長尺シャフト（φ17～φ30）、板厚6～25のA5～A2サイズ 材 質：SS400、SUS304、A5052、6063、丸材はS45C、SUS304 サ イ ズ：シャフトは長尺ができれば、短いものもあり 数 量：まとめ依頼で5～100程度（1ロット） 必要設備：汎用、NC、フライス、マシニング、ブローチ等
4	広島県	円筒、専用研削盤	①大型長尺ベット（都度 不定期6種類のいずれか） 加工内容：下面（裏面）ジャッキ穴加工 材 質：FC300 サ イ ズ：5t×3500×1500～12t×12000×1500 数 量：都度不定期 1個 必要設備：大型マシニングセンター 技術条件：ジャッキタップ穴加工 M34×1, 5 14か所～ ②鋳造品（FC300）パテ付け仕上げ塗装 加工内容：同上 材 質：FC300 サ イ ズ：5kg～100kg 各種有 数 量：都度1個～数個 必要設備：塗装設備（自然乾燥のこと） 技術条件：自動車並みの塗装面希望
5	山口県	各種食品包装機械、食品機械包装プラント、食品機械自動計量機の開発・製造・販売	食品向包装機械部品 加工内容：各種切削、溶接 材 質：SUS系、SS、アルミなど サ イ ズ：600×600×600ぐらい 数 量：1個～ 必要設備：各種切削設備、溶接 技術条件：切削加工と溶接作業が同時に行えること 要望事項：品質管理体制が整備されていること（重要）
6	広島県	ポンプ、送風機、給水機、ろ過装置、環境関連機器などの製造販売	①FC鋳物 加工内容：鋳造 材 質：FC200 必要設備：自動造型 ②フランジ（型鋼） 加工内容：曲げ加工 材質：SS400, SUS304 必要設備：ハンダー

No.	所在地	主要製品	発注内容／加工内容／必要設備／技術条件等
7	徳島県	液体食品充填包装機械の設計・製造・販売 およびプラントエンジニアリング	①レバー、ブラケット、フレーム 加工内容：フライス、旋盤、溶接、バフ研磨 材 質：SS400, SUS304 サ イ ズ：小物、中物 数 量：1個からの多品種少量 必要設備：マシニングセンタ、CNC旋盤、溶接機等 技術条件：溶接技能者の資格取得 ②シャフト 加工内容：旋盤、フライス、硬質クロームメッキ、研磨 材 質：SUS304 サ イ ズ：小物、中物 数 量：1個からの多品種少量 必要設備：円筒研磨、内径研磨、旋盤、フライス 要望事項：材料から機械加工、硬質クロームメッキ、研削バフ研磨まで1式の加工を希望
8	香川県	厚板板金加工、食品加工機器等製造、建機 産機部品製造、プラント機器製造、環境製 品製造販売、素材販売など含む	①産業機械部品製作 加工内容：厚板製缶、機械加工、塗装 材 質：HT材、特殊鋼一部含むSS材主体 サ イ ズ：トレーラー、トラック輸送範囲内 数 量：物件毎（単発、リピート各あり） 必要設備：溶接、機械加工、塗装など 必要条件：溶接資格 要望事項：品質保証体制 ②プラント物件製作 加工内容：型鋼類製缶、組み立て、塗装（一部製作図設計） 材 質：SS材普通鋼主体 サ イ ズ：トレーラー、トラック輸送範囲内 数 量：物件毎 必要設備：溶接、塗装など 技術条件：溶接資格 要望事項：品質保証体制
9	岡山県	半導体製造装置、搬送ロボット、液晶製造 装置、金型、樹脂成形	金型部品 加工内容：機械加工 材 質：SKD11等 サ イ ズ：高さ 10×10×20mm等 数 量：1～100個 必要設備：研削盤、放電加工機 技術条件：精度1、2μ
10	広島県	治工具・装置関係（自動車・重工業・建機 関係）	① 治工具、現地工事 加工内容：様々な種類 材 質：SS、SUS、アルミ、樹脂他 サ イ ズ：小物～大物 数 量：単品～ 必要設備：溶接機、旋盤、フライス盤、マシニングセンター、三次元測定器 要望事項：材料～各製作～組立～検査まで一貫した製作＋現地工事 ②装置関係、電気関係（ハード・ソフト） 加工内容：様々な種類 材 質：SS、SUS、アルミ、樹脂他 サ イ ズ：様々なサイズ 数 量：単品～ 必要設備：溶接機、旋盤、フライス盤、マシニングセンター、三次元測定器 技術条件：2D、3DCAD 要望事項：メカ設計、電気設計～一貫した製作、組立、現地工事
11	島根県	農業機械・製品および関連商品の開発設 計・製作	シールカラー 加工内容：機械加工 材 質：S45C サ イ ズ：φ28×幅11 数 量：30個 必要設備：NC旋盤、円筒・内面研磨 要望事項：焼き入れ焼き戻し含む
12	山口県	ショートリンクチェーン、コンベヤ（製缶 品）	コンベヤ 加工内容：製缶～塗装～工場仮組試運転（短縮）～出荷 材 質：SS, SUS304 サ イ ズ：1t～ 必要設備：一般製缶設備 要望事項：工程写真等撮影有

No.	所在地	主要製品	発注内容／加工内容／必要設備／技術条件等
13	岡山県	コンクリート製品製造設備の製造販売	①ライナー 加工内容：マシニング加工（板材からの削り出し） 材 質：SS400 SCM等 サ イ ズ：約20×200×400（物により大小あり） 数 量：1～10程度 要望事項：QCD ②中子 加工内容：板金、曲げ、製缶 材 質：SS400、SCM等 サ イ ズ：約50×50×200（物により大小あり） 数 量：10～50程度 要望事項：QCD
14	岡山県	各種省力化設備の開発・設計・製造・販売 フレキシブルデバイスなどの耐久試験機 の開発・設計・製造・販売	①装置用ベッド（架台） 加工内容：製缶、機械加工、塗装（物件により焼鈍指定有） 材 質：SS400 サ イ ズ：2,500mm×5,500mm 数 量：多品種単品 必要設備：上記を満たす設備 要望他：上記について、塗装までをまとめて手配できることを希望 ②中間ベッド（架台） 加工内容：製缶、機械加工、塗装（物件により焼鈍指定有） 材 質：SS400 サ イ ズ：1,000mm×1,000mm×高さ1,000mm 数 量：多品種単品 必要設備：上記を満たす設備 要望他：上記について、塗装までをまとめて手配できることを希望 ③機械加工品（シャフト類） 加工内容：シャフト加工（内径、外径、各スプラインもあり）、焼入、研磨 材 質：S45C、SKD11、HPM1、NAK55 サ イ ズ：Φ50程度×L300以上 数 量：少量多単品 必要設備：上記を満たす設備 技術要件：幾何公差0.01～0.05 要望他：3次元測定器を使用し、自主検査結果を書面で提示できることを希望する。 ④機械加工品（プレート類） 加工内容：切削加工 材 質：S45C、SKD11、HPM1、NAK55 サ イ ズ：1,000mm×500mm×t25未満 数 量：少量多単品 必要設備：上記を満たす設備 技術要件：幾何公差0.01～0.05 要望他：上記について、用途により、最終の仕上げとして、硬質クロームメッキ ＋パフ（ミラー）仕上を要する場合もあり。 3次元測定器を使用し、自主検査結果を書面で提示できることを希望する。 ⑤小型ブラケット 加工内容：製缶、機械加工、塗装・ユニクロ・黒染 等 材 質：SS400 サ イ ズ：300mm×300mm×H300mm未満 数 量：多品種単品 必要設備：上記を満たす設備 要望他：塗装やメッキをまとめて手配できることを希望 ⑥製缶、板金品 加工内容：製缶、板金、（黒染、ユニクロ、塗装あり） 材 質：SS400 サ イ ズ：各種 数 量：多品種単品 必要設備：上記を満たす設備 要望他：塗装やメッキをまとめて手配できることを希望 ⑦設計業務 その他、構想設計から装置一式を手がけることができる業者様も探しております。もしくは、図面を弊社支給で、OEMにて組立・配線までできる業者様も対象。 【要望事項】 納品時には現品票の貼付や自主検査記録の添付等、事務処理上のルールも遵守して頂くことが必要となります。

No.	所在地	主要製品	発注内容／加工内容／必要設備／技術条件等
15	香川県	ろ過機、脱水機、ポンプ等の製造・販売、 上下水道プラント、ポンプ設備の設計・施工	①圧縮コイルバネ 加工内容：バネ加工 材 質：SUS304-WPA, WPB SUP SUS316-WPA, WPB SUS-WH サイズ：線径1, 4mm～20mm 外径φ12, 4～φ88 内径φ9, 6～φ56 数 量：最小1個、最大200個～500個 必要設備：大きさによって異なります。 技術条件：品質保証体制 要望事項：QCD ②引っ張りコイルバネ（フックとコイル部分が別） 加工内容：引張バネ加工 材 質：SUS304-WPB, SUS316-WPB サイズ：線径2, 6～3, 2mm (フック部分) 外径φ24～φ26 内径φ16～φ17 (コイル部分) 外径φ22～φ27, 4 内径φ17～φ21, 6 数 量：最小約4個、最大200個～500個 必要設備：大きさによって異なります。 技術条件：品質保証体制 要望事項：QCD
16	広島県	各種特殊鋼及び加工品（BTA・GD・マシニング加工品）の販売	①大物プレート 加工内容：マシニング加工 材 質：SS400 サイズ：最大2,000×4,000 数 量：単品 必要設備：五面加工機 要望他：短納期対応が希望 ②プレート・ブロック加工 加工内容：マシニング加工 材 質：SS・SKD11等 サイズ：各種 数 量：単品 必要設備：マシニング（縦・横） 要望他：短納期対応が希望
17	香川県	各種自動計測制御装置、電力向け情報伝送システム他	①半導体発信器部品（銅キャリヤ・シールドケース） 加工内容：機械加工 銅、アルミの板材切削 材 質：C1020、A5052P サイズ：74×34×4、179×89×10 数 量：100個／年 必要設備：マシニングセンター等 技術条件：脱脂処理が適切に行えること 要望事項：QCD ②標準用変圧器、標準用交流器、絶縁交流器 加工内容：硬度階級：0. 1%級 材 質：仕様書による サイズ：使用により異なる 数 量：10台／年 技術条件：デンソクテクノ製と同等以上 要望事項：QCD ③出力変圧器、出力交流器 加工内容：硬度階級1. 0%級 材 質：仕様書による サイズ：使用により異なる 数 量：10台／年 技術条件：デンソクテクノ製と同等以上 要望事項：QCD ④マイクロ波真空窯の製作 加工内容：製缶、機械加工、組立 材 質：SUS316, SUS304 サイズ：φ860 高さ1, 2m 数 量：1台 必要設備：製缶、機械加工設備1式、試験設備 技術条件：釜内面はサニタリー仕様（溶接ビートカットで磨き上げ#400以上） 要望事項：QCD ⑤マイクロ波基礎実験用電子レンジ『μreactor EX』の板金加工と半製品組み立て 加工内容：板金部品製作しその板金部品を使つての組み立て（溶接、リベット）、 テフロン加工仕上げあり 材 質：SUS304 サイズ：仕様書による 数 量：20台／回 必要設備：各種板金、組立設備1式 技術条件：製品カタログ仕様を満足すること 要望事項：QCD