

カリキュラム名		TPSの定着
基本情報	ねらい	現場の課題としてトヨタ生産方式が導入定着できない理由などがあり生産現場など各セクションとの連携と管理者・技術者・作業者との考えの相違について学びます。
	分野	生産:生産計画・管理
	レベル	1. 基礎 2. 標準 3. 応用
	資格	特になし
	標準時間	6時間
対象	業種	E 製造 全般
	フィールド	1. 経営者クラス 2. 管理者クラス 3. リーダークラス 4. 担当者クラス
	経験年数	1. 入社～5年 2. 6年～10年 3. 11年～20年 4. 21年以上 5. 不問
	受講条件	主に経営者・現場の管理監督・職場班長・またはその担当者
	準備物	ありません

教科名	内 容	時 間
・トヨタ生産方式の導入	- 各セクションの相違を擦り合わせする - やってみる - 作業者とのコミュニケーションをとる - 改善に差がつかない(誰がやっても同じ)	(2)時間()分
・モノの流れ動線で現状分析	- 完全同期ラインの構築 - TPSで人材を育てる - 人の育成は1Sから - 現状分析は2Sから	(2)時間()分
・できてない整理、整頓	- 徹底した整理と整頓の実践 - 作業者任せになっている - 整理整頓ができないとやらないとでは違う - ものづくりは教育されるが整理整頓は教えられてない - 無駄の温床は排除する	(2)時間()分

実習・演習内容

名称	内 容	備 品
・研究ケーススタディー	・5Sの実践	・筆記用具