

カリキュラム名		7つのムダ
基本情報	ねらい	現場における経営ロスの要因の一つであるムダについて原因など分析し改善に結びつけることを学びます。
	分野	経営:経営計画・管理
	レベル	1. 基礎 2. 標準 3. 応用
	資格	無し
	標準時間	6時間
対象	業種	E 製造 全般
	フィールド	1. 経営者クラス 2. 管理者クラス 3. リーダークラス 4. 担当者クラス
	経験年数	1. 入社～5年 2. 6年～10年 3. 11年～20年 4. 21年以上 5. 不問
	受講条件	主に経営幹部並びに組織責任者の方または、候補者の方
	準備物	

教科名	内 容	時 間
・工場、ライン、モノのつくりすぎのムダ	<ul style="list-style-type: none"> 生産の余裕を持ちたい 生産計画の立案検討不足 販売見込み生産 稼働確保 	()時間(30)分
・手待ちのムダ	<ul style="list-style-type: none"> 人員体制検討不足,適正人員配置ミス 工程不良発生による手直し、クレーム処理 機種切り替え段取りの能力不足 	(1)時間()分
・運搬のムダ	<ul style="list-style-type: none"> 工程のレイアウトが悪い ピッキング、キット供給、水すましの能力不足 新規行程の発生 多品種少量生産の対応能力不足 	(1)時間()分
・加工のムダ	<ul style="list-style-type: none"> 現場のスキル不足 生産技術力の不足 スキルアップ育成不足 検証、改善不足 	(1)時間()分
・在庫のムダ	<ul style="list-style-type: none"> 納期、納品先によるリードタイム読み不足 受注発注ミス,切り替えミス 効率生産優先 	(1)時間()分
・動作のムダ	<ul style="list-style-type: none"> 商品の進化によるものづくりの難しさ 設計と現場とのミスマッチング 取り置き 作業場の部品、工具配置 	(1)時間()分
・不良、誤作、クレームのムダ	<ul style="list-style-type: none"> 変化点への管理不足(人、設備、材料、製品) 人材の教育不足 モノと情報のミス 治工具、設備管理 	()時間(30)分

実習・演習内容

名称	内 容	備 品
・グループ討議	<ul style="list-style-type: none"> 実際のムダについてのシミュレーション ムダの排除で期待できる効果の検証 	<ul style="list-style-type: none"> 筆記用具 電卓