

|         |       |                                                                                                |
|---------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| カリキュラム名 |       | 溶接技術                                                                                           |
| 基本情報    | ねらい   | ・軟鋼、ステンレス鋼のTIG溶接作業及び鉄鋼材加工の作業の技術を習得☆<br>・被覆アーク溶接、半自動アーク溶接による鉄鋼材の各種溶接施工、産業用ロボットの教示、検査及び施工管理ができる。 |
|         | 技術分野  | 金属製造業                                                                                          |
|         | レベル   | 1. 基礎                      2. 標準                      3. 応用                                    |
|         | 資格    | ・ガス溶接技能講習修了証☆<br>・特別教育修了証(産業用ロボット(教示)、アーク溶接、自由研削と石、クレーン運転業務)                                   |
|         | 標準時間  | 6時間                                                                                            |
| 対象      | 業種    | E 製造 22～32                                                                                     |
|         | フィールド | 1. 経営者クラス 2. 管理者クラス 3. リーダークラス 4. 担当者クラス                                                       |
|         | 経験年数  | 1. 入社～5年 2. 6年～10年 3. 11年～20年 4. 21年以上 5. 不問                                                   |
|         | 受講条件  | ・主に溶接業務に従事している方☆<br>・溶接に関して更に高度な技術を習得したい方                                                      |
|         | 準備物   | (筆記用具、電卓、作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ)                                                                    |

| 教科名           | 内容                                        | 時間        |
|---------------|-------------------------------------------|-----------|
| ・金属加工の基本      | ・製図基本、ボール盤、自由研削と石、ガス溶接、ガス切断               | (1)時間( )分 |
| ・TIG溶接        | ・TIG溶接装置の取り扱い、ビード置き、水平すみ肉溶接、各種姿勢での突き合わせ溶接 | (1)時間( )分 |
| ・鉄鋼材加工        | ・クレーンの業務、構造物図面の見方、鉄鋼材成形加工の基本、構造物鉄鋼施工の基本   | (1)時間( )分 |
| ・被覆アーク溶接      | ・溶接装置の取り扱い、ビード置き、水平すみ肉溶接、各種姿勢での突き合わせ溶接    | (1)時間( )分 |
| ・炭酸ガス半自動アーク溶接 | ・溶接装置の取り扱い、ビード置き、水平すみ肉溶接、各種姿勢での突き合わせ溶接    | (1)時間( )分 |
| ・ロボット溶接と検査    | ・産業用ロボットの教示・検査、溶接部の破壊検査、溶接部の非破壊検査         | (1)時間( )分 |

### 実習・演習内容

| 名称                                  | 内容                                          | 備品                                 |
|-------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------|
| ・TIG溶接☆<br>・被覆アーク溶接☆<br>・炭酸ガス溶接など実習 | ・溶接装置の取り扱い、ビード置き、水平すみ肉溶接、各種姿勢での突き合わせ溶接技術の取得 | ・TIG溶接機☆<br>・被覆アーク溶接機☆<br>・炭酸ガス溶接機 |