

カリキュラム名		工場板金(打出し板金作業)3級
基本情報	ねらい	工場板金打出し作業3級取得に向けた基本的な試験科目と実技試験に関する技術、技能を身につけます。
	技術分野	工場板金職種
	レベル	1. 基礎 2. 標準 3. 応用
	資格	打出し板金作業3級技能士 もしくは3級レベル技能
	標準時間	14時間
対象	業種	E 製造業
	フィールド	1. 経営者クラス 2. 管理者クラス 3. リーダークラス 4. 担当者クラス
	経験年数	1. 入社～5年 2. 6年～10年 3. 11年～20年 4. 21年以上 5. 不問
	受講条件	・半年以上の実務経験者 ・工業高校・専門学校職業能力開発施設の卒業者と在籍者は1年生から受験可 ・職業訓練課程(一定の訓練課程に限る)の在籍者または、修了者
	準備物	作業服・手袋・電卓

教科名	内容	時間
工場板金加工法一般	板金加工の種類及び特徴☆ 板金加工用機械の種類及び特徴☆ 板金加工金型の種類及び特徴☆ 板金製品の展開図☆ 板取り☆ 塗装☆ ひずみ取り☆ 品質管理	(3)時間()分
機械工作法	機械工作☆ 手仕上げ☆ 工作測定の方法☆ 表面処理	(3)時間()分
材料	金属材料の種類、性質及び用途	(2)時間()分
製図	日本工業規格に定める図示及び材料記号	(1)時間()分
電気	電気用語	(1)時間()分
安全衛生	安全衛生に関する詳細な知識	(1)時間()分
打出し板金加工法	打出し加工及び絞り加工の方法☆ リベット締め☆ 打出し板金加工製品のひずみ取り☆ 打出し板金用器工具の種類、用途及び使用方法☆ 曲げ加工の方法	(3)時間()分

実習・演習内容

名称	内容	備品
打出し板金作業	・試験時間:標準時間3時間 打ち切時間3時間30分☆	定盤・板金工具・砂袋リベット・冷間圧延鋼板・その他測定器等

