

カリキュラム名		溶接技術
基本情報	ねらい	・軟鋼、ステンレス鋼のTIG溶接作業及び鉄鋼材加工の作業の技術を習得☆ ・被覆アーク溶接、半自動アーク溶接による鉄鋼材の各種溶接施工、産業用ロボットの教示、検査及び施工管理ができる。
	技術分野	金属製造業
	レベル	1. 基礎 2. 標準 3. 応用
	資格	・ガス溶接技能講習修了証☆ ・特別教育修了証(産業用ロボット(教示)、アーク溶接、自由研削と石、クレーン運転業務)
	標準時間	36時間
対象	業種	E 製造 22～32
	フィールド	1. 経営者クラス 2. 管理者クラス 3. リーダークラス 4. 担当者クラス
	経験年数	1. 入社～5年 2. 6年～10年 3. 11年～20年 4. 21年以上 5. 不問
	受講条件	・主に溶接業務に従事している方☆ ・溶接に関して更に高度な技術を習得したい方
	準備物	(筆記用具、電卓、作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ)

教科名	内 容	時 間
・金属加工の基本	・製図基本、ボール盤、自由研削と石、ガス溶接、ガス切断	(6)時間()分
・TIG溶接	・TIG溶接装置の取り扱い、ビード置き、水平すみ肉溶接、各種姿勢での突き合わせ溶接	(6)時間()分
・鉄鋼材加工	・クレーンの業務、構造物図面の見方、鉄鋼材成形加工の基本、構造物鉄鋼施工の基本	(6)時間()分
・被覆アーク溶接	・溶接装置の取り扱い、ビード置き、水平すみ肉溶接、各種姿勢での突き合わせ溶接	(6)時間()分
・炭酸ガス半自動アーク溶接	・溶接装置の取り扱い、ビード置き、水平すみ肉溶接、各種姿勢での突き合わせ溶接	(6)時間()分
・ロボット溶接と検査	・産業用ロボットの教示・検査、溶接部の破壊検査、溶接部の非破壊検査	(6)時間()分

実習・演習内容

名称	内 容	備 品
・TIG溶接☆ ・被覆アーク溶接☆ ・炭酸ガス溶接など実習	・溶接装置の取り扱い、ビード置き、水平すみ肉溶接、各種姿勢での突き合わせ溶接技術の取得	・TIG溶接機☆ ・被覆アーク溶接機☆ ・炭酸ガス溶接機