

カリキュラム名		フライス盤の取り扱いと操作の仕方
基本情報	ねらい	フライス盤の基本操作と安全作業及び基本的な加工の仕方を習得します。
	技術分野	機械加工
	レベル	1. 基礎 2. 標準 3. 応用
	資格	技能検定(機械)実技・学科試験受験対策対応
	標準時間	6時間
対象	業種	E 製造 22～32
	フィールド	1. 経営者クラス 2. 管理者クラス 3. リーダークラス 4. 担当者クラス
	経験年数	1. 入社～5年 2. 6年～10年 3. 11年～20年 4. 21年以上 5. 不問
	受講条件	工作機械(フライス盤)による加工技術を身につけようとする方
	準備物	(作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ)

教科名	内容	時間
・フライス盤の基礎知識	・フライス盤の使用用途☆ ・機械加工のとは☆ ・設備の名称と役割☆	( 1 )時間( )分
・加工材料と刃具の関係	・材料に関する知識☆ ・刃具の選定☆ ・設備の設定条件	( 1 )時間( )分
・フライス盤加工の理論	・切削工具の特性と切削理論☆ ・エンドミル、リーマ及びタップの種類及び用途	( 1 )時間( )分
・加工製品の測定と検査	・測定機器と名称☆ ・測定方法と検査方法	( 1 )時間( )分
・安全に関する事項	・安全に関する知識☆・安全管理体制	( 1 )時間( )分
・メンテナンス	・使用前、使用后点検とメンテナンス	( 1 )時間( )分

#### 実習・演習内容

名称	内容	備品
・フライス盤実習	・基本的操作の実習☆ ・切削条件の関係☆	・工作機械(フライス盤)☆ ・3次元計測器