

カリキュラム名		旋盤切削加工技術
基本情報	ねらい	普通旋盤の基本操作と安全作業及び基本的な加工の仕方を習得します。
	技術分野	機械加工
	レベル	1. 基礎 2. 標準 3. 応用
	資格	技能検定(機械)実技・学科試験受験対策対応
	標準時間	6時間
対象	業種	E 製造 22～32
	フィールド	1. 経営者クラス 2. 管理者クラス 3. リーダークラス 4. 担当者クラス
	経験年数	1. 入社～5年 2. 6年～10年 3. 11年～20年 4. 21年以上 5. 不問
	受講条件	・技能検定2級(旋盤)以上の技能士、若しくは旋盤の実務経験者☆ ・実務の経験者または、「切削加工技術(旋盤の基礎レベルを習得されている方☆・ ・さらに高度な知識や技能を習得したい方
	準備物	(作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ)

教科名	内容	時間
・切削工具の特性	・被削材や切削工具及び異形状材料の切削加工☆ ・工具選定、難削性材料の加工条件	(1)時間()分
・長物材料の切削加工	・長物材料の切削加工と工具選定☆ ・硬化の変化と切込み-送り線図の作成	(2)時間()分
・ステンレス材の加工条件	・硬化性材料の加工切削条件☆	(2)時間()分
・硬化の変化と送り線図	・硬化の変化と切込み-送り線図	(1)時間()分

実習・演習内容

名称	内容	備品
・旋盤実習	・内外径加工☆ ・長物材料の加工☆ ・送り線図の作成	・旋盤☆ ・ピッカース硬さ試験器☆ ・筆記用具