

| | | |
|---------|-------|---|
| カリキュラム名 | | 旋盤の基礎 |
| 基本情報 | ねらい | 普通旋盤の基本操作と安全作業及び基本的な加工の仕方を習得します。 |
| | 技術分野 | 機械加工 |
| | レベル | 1. 基礎 2. 標準 3. 応用 |
| | 資格 | 技能検定(機械)実技・学科試験受験対策対応 |
| | 標準時間 | 6時間30分 |
| 対象 | 業種 | E 製造 22～32 |
| | フィールド | 1. 経営者クラス 2. 管理者クラス 3. リーダークラス 4. 担当者クラス |
| | 経験年数 | 1. 入社～5年 2. 6年～10年 3. 11年～20年 4. 21年以上 5. 不問 |
| | 受講条件 | 旋盤による加工技術を身につけようとする方 |
| | 準備物 | (作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ) |

| 教科名 | 内容 | 時間 |
|-------------|-------------------------------------|-------------|
| ・旋盤の基礎知識 | ・旋盤の使用用途☆ ・機械加工のとは☆ ・設備の名称と役割 | (1)時間()分 |
| ・加工材料と刃具の関係 | ・材料に関する知識☆ ・刃具の選定☆ ・設備の設定条件 | (1)時間()分 |
| ・旋盤加工の理論 | ・切削工具の特性と切削理論 | (2)時間()分 |
| ・加工製品の測定と検査 | ・測定機器と名称☆ ・測定方法と検査方法 | (1)時間()分 |
| ・安全に関する事項 | ・安全に関する知識☆ ・安全管理体制 | ()時間(30)分 |
| ・メンテナンス | ・使用前、使用后点検とメンテナンス | (1)時間()分 |

実習・演習内容

| 名称 | 内容 | 備品 |
|-------|---------------------------------------|---------------------------|
| ・旋盤実習 | ・基本的操作の実習☆ ・切削条件の関係☆ ・内外加工と表面性状 | ・工作機械(旋盤) ☆ ・3次元計測器 |