

カリキュラム名		生産システム技術の基礎
基本情報	ねらい	自動・合理化の生産設備に求められる基礎からシステム構築並びに保全ネットワークによる管理を行うために必要な知識と技術を学びます。
	技術分野	生産システム
	レベル	1. 基礎 2. 標準 3. 応用
	資格	機械保全(電気系保全作業)技能士・電気機器組立(シーケンス作業)技能士
	標準時間	13時間
対象	業種	E 製造 全般
	フィールド	1. 経営者クラス 2. 管理者クラス 3. リーダークラス 4. 担当者クラス
	経験年数	1. 入社～5年 2. 6年～10年 3. 11年～20年 4. 21年以上 5. 不問
	受講条件	生産技術者並びに生産設備の自動化・電気保全業務に携っている方
	準備物	電卓・作業服

教科名	内容	時間
・アクチュエーター技術	・電気基礎理論☆ ・シーケンス(順序)制御☆ ・空気圧制御	(2)時間()分
・PLCの基本	・基本プログラミング☆ ・センサー活用☆ ・モーター活用	(2)時間()分
・PLCの応用	・タッチパネル(操作画面作成)☆ ・停止位置制御	(2)時間()分
・電子回路	・電気・電子計測☆ ・アナログ回路☆ ・デジタル回路	(2)時間()分
・通信ネットワーク	・通信(インサート他)☆ ・LAN(活用・設定)☆ ・ネットワークプログラミング	(2)時間()分
・オートメーションシステム	・生産ネットワークシステム構築☆ ・Web監視システムプログラミング	(3)時間()分

実習・演習内容

名称	内容	備品
・油圧制御実習	・工業用コンピューター(PLC)によるオートメーションシステムの実演と電気保全(メンテナンス)作業を習得☆ ・PLCとパソコンネットワークによる遠隔監視/制御・管理システムを模擬設備で実習	・工業用コンピューター☆ ・簡易遠隔監視制御管理システム一式