

カリキュラム名		生産システムの計画と運用
基本情報	ねらい	製造業における生産の仕組みと形態、生産に関わる業務内容と各種の生産システムの技法及びそれに基づいた生産情報を学習します
	概要・特徴	①生産システム全般が学べます☆ ②1日のゼミ方式の研修です
	分野	
	レベル	①. 基礎 2. 標準 3. 応用
	資格	無し
	標準時間	17時間
対象	業種	E 製造業
	フィールド	1. 経営者クラス 2. 管理者クラス 3. リーダークラス ④. 担当者クラス
	経験年数	①. 入社～5年 2. 6年～10年 3. 11年～20年 4. 21年以上 5. 不問
	受講条件	新入社員

教科名	内 容	時 間
生産システムの概要	・生産システムの意義と内容・生産性・生産形態	
新製品開発	・研究開発の重要性・マーケティング・開発の手順・ライフサイクル	(2)時間(00)分
生産予測	・時系列分析と回帰分析・時系列の構造・生産予測の手法	
生産計画と生産統制	・生産計画とは・生産統制とは	(3)時間(00)分
作業研究	・作業研究の意義・方法研究・作業測定	
品質管理	・品質管理の意義・経営と品質・データと解析・検査・標準化・TQM	(1)時間(00)分
工場計画	・工場計画とは・工場立地・レイアウトの原則・設備配置	
設備管理	・設備管理の重要性・設備の保全・設備の経済計算・TPM	(3)時間(00)分
運搬管理	・運搬管理の意義・運搬の分析手法・運搬に設計・運搬の自動化	
原価管理とその応用	・経営と会計・管理会計・原価把握の方法・標準原価計算	(2)時間(00)分
資材購買管理	・資材計画・在庫管理・購買管理・倉庫管理・外注管理	(1)時間(00)分
トヨタ生産方式	・トヨタ生産方式の基本・JIT・自動化・かんばん方式	
生産自動化・FA	・ファクトリー・オートメーション・情報システム・CAD・CAM/CAE	(3)時間(00)分
コンピュータ統合生産	・CIMの概説・統合化・CIMシステム	(2)時間(00)分
新時代の労務管理	・国際化・日本人の心理・日本的労務管理	(1)時間(00)分

実習・演習内容

名称	内 容	備 品