

カリキュラム名		設備管理と設備保全
基本情報	ねらい	自分の扱う設備のコンディションは自らで行う能力を養います
	概要・特徴	①生産現場で即実践できる設備保全技術が学べます☆ ②実践型研修です☆ ③1日で基本的なことが修得できるゼミ方式の研修です
	分野	
	レベル	1. 基礎 2. 標準 3. 応用
	資格	無し
	標準時間	6時間
対象	業種	E 製造業
	フィールド	1. 経営者クラス 2. 管理者クラス 3. リーダークラス 4. 担当者クラス
	経験年数	1. 入社～5年 2. 6年～10年 3. 11年～20年 4. 21年以上 5. 不問
	受講条件	第一線の中堅作業、リーダークラス

教科名	内 容	時 間
設備管理の考え方	・設備管理の必要性☆ ・生産活動における設備管理の位置づけ☆ ・日本の設備管理の発展	(0)時間(30)分
設備保全活動の概要	・生産保全☆ ・保全の分類と分担☆ ・設備保全と安全	(1)時間(00)分
TPMの推進と小集団活動	・TPMの推進☆ ・小集団活動☆ ・TPMとTQMの比較	(1)時間(00)分
故障の分析と対策	・設備の管理特性☆ ・故障の分析☆ ・故障対策	(0)時間(50)分
自主保全活動の進め方	・自主保全の必要性☆ ・5Sは全ての基本☆ ・自主保全でやるべきこと☆ ・日常点検☆ ・ステップ方式による自主保全の展開	(2)時間(40)分

実習・演習内容

名称	内 容	備 品
5S実習	・設備清掃と点検	規定安全具