

カリキュラム名		工場管理者養成
基本情報	ねらい	工場管理者として管理・運営についての知識と応用力の取得をはかる
	概要・特徴	①工場管理者の使命 ②QCDSの確保策
	分野	
	レベル	1. 基礎 2. 標準 3. 応用
	資格	
	標準時間	9時間
対象	業種	なし
	フィールド	1. 経営者クラス 2. 管理者クラス 3. リーダークラス 4. 担当者クラス
	経験年数	1. 入社～5年 2. 6年～10年 3. 11年～20年 4. 21年以上 5. 不問
	受講条件	

教科名	内 容	時 間
工場管理者の基本と現場改善	・工場管理の仕組み☆ ・工場管理の基本としての5S☆ ・IEの進め方☆ ・工場管理に重要なQCDSについて	(1)時間(00)分
高品質工場づくり(演習含む)	・品質管理の基本☆ ・QCストーリーの考え方☆ ・QC手法	(2)時間(00)分
収益確保のための原価管理とコストダウン(演習含む)	・原価管理と原価計算☆ ・コストダウンの考え方と実践	(2)時間(00)分
完全納期達成の工場づくり(演習含む)	・納期確保の仕組みづくり☆ ・見える化の推進☆ ・リードタイム短縮の方法	(2)時間(00)分
安全第一の工場づくり(演習含む)	・危険予知とは☆ ・危険予知訓練(KYT)	(2)時間(00)分

実習・演習内容

名称	内 容	備 品
高品質工場づくり(演習含む)	・品質管理の基本☆ ・QCストーリーの考え方☆ ・QC手法	筆記用具
収益確保のための原価管理とコストダウン(演習含む)	・原価管理と原価計算☆ ・コストダウンの考え方と実践	筆記用具
完全納期達成の工場づくり(演習含む)	・納期確保の仕組みづくり☆ ・見える化の推進☆ ・リードタイム短縮の方法	筆記用具