

## 『切削加工技術向上セミナー』

株式会社牧野フライス製作所は NC 工作機やマシニングセンタで先駆けとして知られており、技術面でも業界の先導的な企業です。

今回、切削加工で大切な『形状精度向上の手法』、『ビビリ振動の解決』のために、実例を交えて加工技術をご紹介します。皆さまの積極的なご参加をお待ちしております。

- 1 開催日時 : 令和5年9月6日(水) 13:30~16:30
- 2 開催方法 : 現地開催のみ
- 3 会場 : テクノサポート岡山 大会議室 (岡山市北区芳賀5301)
- 4 内容 : (各項目には、講師紹介+質疑応答の時間を含みます)

時間	項目
13:30~14:45	<b>セミナー①</b> 「切削加工で形状精度向上を狙うには」 講師 株式会社牧野フライス製作所 カスタマアプリケーションセンタ カスタマサポート部 セクションマネージャ 藤田 浩一 氏 ≪講演概要≫ マシニングセンタでの切削加工における金型加工形状精度を向上させるため、加工方法および加工工程設計、肝となる工具管理について、実例を交えてご紹介いたします。
14:45~14:55	<b>休憩</b>
14:55~16:05	<b>セミナー②</b> 「切削加工でビビリ振動を解決するには」 講師 株式会社牧野フライス製作所 カスタマアプリケーションセンタ カスタマサポート部 セクションマネージャ 藤田 浩一 氏 ≪講演概要≫ ビビリ振動はどのように起こるのか、起こさないためには、どうすればよいか。主軸回転速度の計算を行いながら、ビビリ振動を解決する施策について、実例を交えてご紹介いたします。
16:05~16:30	<b>名刺交換</b>

- 5 参加費用 : 無料 (先着:25名)
- 6 主催 : 岡山県 <委託先:(公財)岡山県産業振興財団>
- 7 申込締切 : 令和5年8月30日(水) 17:00
- 8 申込方法 : 参加申込書に必要事項をご記入の上、事務局宛てに FAX またはメールでお申込みください。