

令和4年度

ものづくり人材育成研修



表面粗さと形状偏差の精密測定技術

本研修では製造業等における機械・精密測定/機械検査の生産性向上をめざして、最適化に向けた測定実習を通して、形状測定機器のシステム上の特徴とその精度を理解し、形状測定に必要な技能・技術を習得します。

【日程】

(令和5年)

1月23日(月)～1月24日(火)【2日間】

9:30～16:30

【会場】

中国職業能力開発大学校

(倉敷市玉島長尾1242-1)

【受講料】

4,400円(税込)

【定員】

10名(先着順)

◆受講対象者◆

県内の製造関連企業において、機械加工作業、測定業務、設計業務などに従事している方、またはこれから関連業務に従事する方。



—講師—

にしい かずふみ

西井 一史 氏

(中国職業能力開発大学校 生産機械システム技術科 能開教授)

—カリキュラム—

1. 形状測定

- (1)形状測定的重要性 (2)形状測定関連の規格
(3)幾何偏差の定義

2. 真円度測定機

- (1)真円度の評価方法

3. 輪郭形状測定機

- (1)輪郭度およびその他の幾何偏差

4. 表面粗さ測定機

- (1)表面性状に関する定義とパラメータ
(2)表面粗さ測定機の原理と構造
(3)表面性状の評価方法

5. 測定実習

6. まとめ

《研修申込書》 FAX:086-286-9662

(E-mail: seminar@optic.or.jp)

(フリガナ) 受講者氏名	年代	勤続 年数
企業名	研修窓口担当者	
	部署	
代表者 役職・氏名	氏名	
所在地	〒	TEL
	—	FAX
業種	E-mail	

HPからもお申込みいただけます。

https://www.optic.or.jp/okayama-ssn/event_detail/index/2637

(注意事項等)

- ・定員は10名です。(先着順。申込多数の場合には、各社1名とさせていただきます。)
- ・新型コロナウイルス感染症の影響により中止となる場合もあります。あらかじめご了承ください。
- ・申込書に記入された情報につきましては、本研修の管理に使用する他、メールマガジンの配信等に利用させていただく場合があります。
- ・研修に何も連絡なく欠席された場合、今後のお申し込みをお断りする場合があります。

◆お問い合わせ先◆



公益財団法人

岡山県産業振興財団

総務部 総務企画課 担当:神子戸(ミコト)・横山

TEL:086-286-9661 E-mail:seminar@optic.or.jp